



CÂMARA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS

Praça Manoel Leite Lemos, 407, Centro - CEP: 37910-000 - Delfinópolis-MG

CNPJ: 04.492.224/0001-19 - Fone: (35) 3525-1676

E-mail: camaradelfinopolis@gmail.com

REFERÊNCIA: **MARÇO/2021**

NOME	CARGO	CONTRATO	TOTAL BRUTO DOS PROVENTOS	DESCONTOS IRRF E INSS	LÍQUIDO 1	OUTROS DECONTOS	TOTAL LÍQUIDO DOS PROVENTOS
ANA MARIA SILVA DA TRINDADE	VEREADORA - PRESIDENTE	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 217,89	R\$ 2.132,11	R\$ 0,00	R\$ 2.132,11
ANALDO ARANTES VIEIRA	VEREADOR - VICE-PRESIDENTE	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 199,39	R\$ 2.150,61	R\$ 351,02	R\$ 1.799,59
DELSON PEREIRA MACHADO	VEREADOR	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 217,89	R\$ 2.132,11	R\$ 0,00	R\$ 2.132,11
FRANSÉRGIO ANSELMO PIMENTA	VEREADOR	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 203,67	R\$ 2.146,33	R\$ 643,13	R\$ 1.503,20
JAQUELINE APARECIDA DA SILVA	VEREADORA	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 199,39	R\$ 2.150,61	R\$ 638,81	R\$ 1.511,80
JOSÉ FERNANDES SALGADO	VEREADOR	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 217,89	R\$ 2.132,11	R\$ 571,96	R\$ 1.560,15
LUCIANA APARECIDA MATIAS	VEREADORA	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 217,89	R\$ 2.132,11	R\$ 638,81	R\$ 1.493,30
MAURO CÉSAR DE ASSIS	VEREADOR - 1º SECRETÁRIO	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 199,39	R\$ 2.150,61	R\$ 878,61	R\$ 1.272,00
SEBASTIÃO APARECIDO ALÃO	VEREADOR - 2º SECRETÁRIO	CARGO ELETIVO	R\$ 2.350,00	R\$ 217,89	R\$ 2.132,11	R\$ 0,00	R\$ 2.132,11
ADELITA MARIA DOS SANTOS ALÃO	DIRETOR GERAL	COMISSIONADO	R\$ 7.401,80	R\$ 1.670,06	R\$ 5.731,74	R\$ 1.427,77	R\$ 4.303,97
CLEIDISSON XAVIER DOS SANTOS	CONTADOR	COMISSIONADO	R\$ 5.805,44	R\$ 680,27	R\$ 5.125,17	R\$ 0,00	R\$ 5.125,17
LIDIANA REQUER SILVA	ASSESSOR DE COMUNICAÇÃO E INFORMÁTICA	COMISSIONADO	R\$ 2.436,72	R\$ 206,11	R\$ 2.230,61	R\$ 0,00	R\$ 2.230,61
MARIETA DAS GRAÇAS OLIVEIRA	GESTÃO E MANUTENÇÃO DO PATRIMÔNIO FÍSICO	EFETIVO	R\$ 5.223,71	R\$ 921,84	R\$ 4.301,87	R\$ 0,00	R\$ 4.301,87
REYNALDO LEMOS VAZ	PROCURADOR LEGISLATIVO	COMISSIONADO	R\$ 4.999,18	R\$ 865,81	R\$ 4.133,37	R\$ 0,00	R\$ 4.133,37

OBS1: TODOS OS SERVIDORES (EFETIVOS E COMISSIONADOS) RECEBEM AUXÍLIO ALIMENTAÇÃO (RESOLUÇÃO N.º 003, DE 16 DE JULHO DE 2019, LEI MUNICIPAL N.º 2.399, DE 27 DE AGOSTO DE 2019 E LEI MUNICIPAL N.º 2.418, DE 18 DE DEZEMBRO DE 2019), NO VALOR DE R\$150,00 (CENTO E CINQUENTA REAIS), ONDE O VALOR JÁ ESTÁ INCLUSO NO CAMPO "TOTAL BRUTO DOS PROVENTOS".

OBS2: PARA REALIZAR A PESQUISA DE FORMA MAIS DETALHADA, GERE O RELATÓRIO NO PORTAL DA TRANSPARÊNCIA NO MENU: "DESPESA COM PESSOAL".